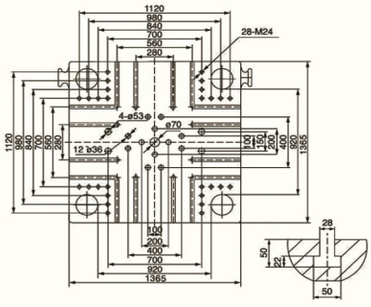
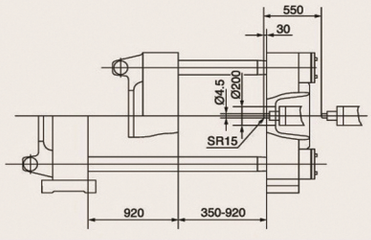
技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item	仕様 Specification		YM650S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュ径	Screw Diameter	mm	90	95	100
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	23.3	22	20.7
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm^3	2544	2835	3140
射出重量	Injection Weight	g	2315	2580	2858
射出率	Injection Rate	g / s	552	612	679
射出圧力	Injection Pressure	MPa	184	165	149
ｽｸﾘｭ回転速度	Screw Speed	rpm	130		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	6500		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	920		
最大型開距離	Daylight	mm	1840		
タイバー間隔（H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	920x920		
金型取付寸法（H×V）	Platen Size (HxV)	mm	1365x1365		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	920		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	350		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	260		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	210		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	74		
ヒータ電力	Heater Power	kw	49		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	0.8		
総電力	Total Electric Power	kw	123.8		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	10.65 x 2.37 x 2.63		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	1040		
機械質量	Machine Weight	ton	27		
ダイプレート取付寸法	Platen Dimension				
最大最小金型寸法	Mold Space Dimension