

技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item		仕様 Specification	YM550S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	80	85	90
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	23.4	22	20.7
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm ³	2215	2500	2802
射出重量	Injection Weight	g	2015	2275	2550
射出率	Injection Rate	g / s	429	484	543
射出圧力	Injection Pressure	MPa	184	163	145
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	130		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	5500		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	860		
最大型開距離	Daylight	mm	1720		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	850x850		
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (HxV)	mm	1220x1220		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	860		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	330		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	240		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	150		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	59		
ヒータ電力	Heater Power	kw	40		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	0.8		
総電力	Total Electric Power	kw	99.8		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	8.6 x 2.1 x 2.7		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	900		
機械質量	Machine Weight	ton	19.5		
ダイプレート取付寸法	Platen Dimension				
最大最小金型寸法	Mold Space Dimension				