

技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目 Item		仕様 Specification	YM3000S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	180	210	220
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	24	24	22.9
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm ³	29390	40003	43904
射出重量	Injection Weight	g	26745	36402	39953
射出率	Injection Rate	g / s	1468	2000	2200
射出圧力	Injection Pressure	MPa	210	155	141
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	50		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	30000		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	2000		
最大型開距離	Daylight	mm	3900		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(H×V)	mm	1900x1750		
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (H×V)	mm	2700x2780		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	1900		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	1000		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	450		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	565		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	279		
ヒータ電力	Heater Power	kw	204.5		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	2.2		
総電力	Total Electric Power	kw	485.7		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	22.20 x 4.71 x 4.32		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	4500		
機械質量	Machine Weight	ton	200		
ダイプレート取付寸法	Platen Dimension				
最大最小金型寸法	Mold Space Dimension				