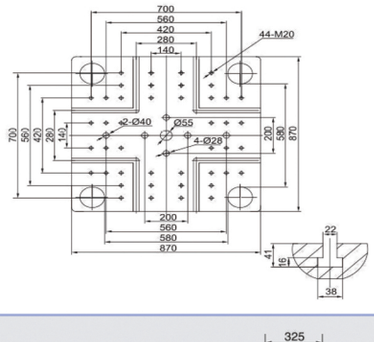
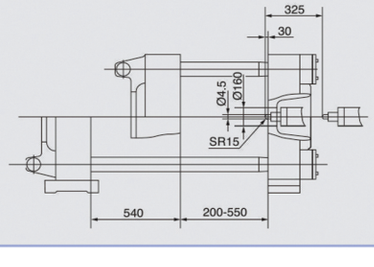
技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item / 仕様 Specification			YM250SW		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュ径	Screw Diameter	mm	55	60	65
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	24	22	20.3
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm^3	676	805	945
射出重量	Injection Weight	g	615	732	859
射出率	Injection Rate	g / s	223.5	266	312.2
射出圧力	Injection Pressure	MPa	200	168	148
ｽｸﾘｭ回転速度	Screw Speed	rpm	220		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	2500		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	590		
最大型開距離	Daylight	mm	1090		
タイバー間隔（H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	630x630		
金型取付寸法（H×V）	Platen Size (HxV)	mm	870x870		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	630		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	200		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	150		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	70		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	37		
ヒータ電力	Heater Power	kw	18.3		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	0.3		
総電力	Total Electric Power	kw	45.3		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	6.11 x 1.81 x 241		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	390		
機械質量	Machine Weight	ton	8.8		
模板正面尺寸	Platen Dimension				
模板側面尺寸	Mold Space Dimension