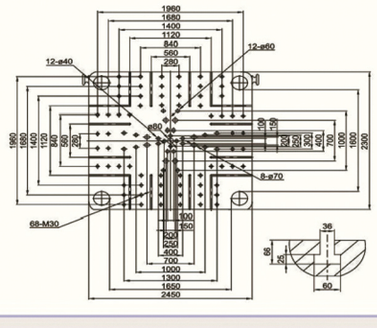
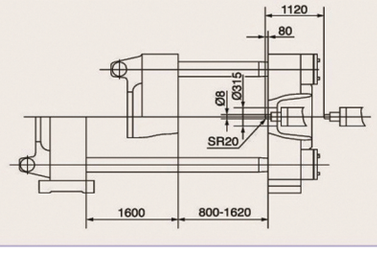
技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item / 仕様 Specification			YM2200S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュ径	Screw Diameter	mm	130	140	150
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	25.9	24	22.4
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm^3	9680	11230	12890
射出重量	Injection Weight	g	8808	10219	11730
射出率	Injection Rate	g / s	1172	1360	1560
射出圧力	Injection Pressure	MPa	184	159	138
ｽｸﾘｭ回転速度	Screw Speed	rpm	70		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	22000		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	1810		
最大型開距離	Daylight	mm	3510		
タイバー間隔（H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	1750x1600		
金型取付寸法（H×V）	Platen Size (HxV)	mm	2300x2450		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	1700		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	750		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	420		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	490		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	184		
ヒータ電力	Heater Power	kw	114.5		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	1.2		
総電力	Total Electric Power	kw	299.7		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	20.8 x 3.4 x 4.3		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	3700		
機械質量	Machine Weight	ton	137		
ダイプレート取付寸法	Platen Dimension				
最大最小金型寸法	Mold Space Dimension