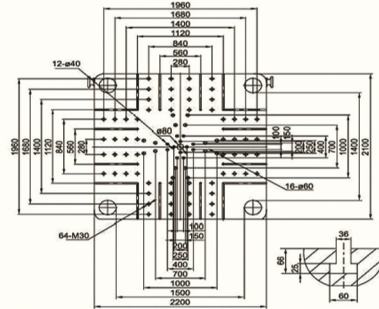


技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item		仕様 Specification	YM1800F		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	120	130	140
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	25.4	23.4	21.7
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm ³	7460	8755	10150
射出重量	Injection Weight	g	6789	7967	9236
射出率	Injection Rate	g / s	1056	1240	1438
射出圧力	Injection Pressure	MPa	179	152	131
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	85		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	18000		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	1550		
最大型開距離	Daylight	mm	3050		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	1500x1400		
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (HxV)	mm	2100x2200		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	1500		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	700		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	420		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	400		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	135		
ヒータ電力	Heater Power	kw	94.9		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	1.2		
総電力	Total Electric Power	kw	262.1		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	16.31 x 3.07 x 4.17		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	3000		
機械質量	Machine Weight	ton	123		
ダイプレート取付寸法	Platen Dimension				
最大最小金型寸法	Mold Space Dimension		