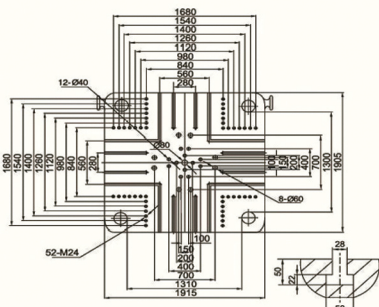


技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item		仕様 Specification	YM1500S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	110	120	130
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	25.7	24	22
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm ³	6269	7460	8755
射出重量	Injection Weight	g	5705	6789	7967
射出率	Injection Rate	g / s	790	940	1102
射出圧力	Injection Pressure	MPa	205	172	146
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	90		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	15000		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	1350		
最大型開距離	Daylight	mm	2750		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	1310x1300		
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (HxV)	mm	1905x1915		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	1400		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	600		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	360		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	260		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	129		
ヒータ電力	Heater Power	kw	81.9		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	1.2		
総電力	Total Electric Power	kw	212.1		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	14.78 x 2.84 x 4.13		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	2900		
機械質量	Machine Weight	ton	83		
ダイプレート取付寸法	Platen Dimension				
最大最小金型寸法	Mold Space Dimension		