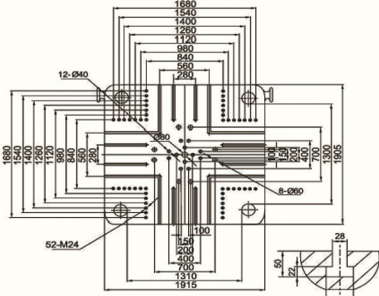
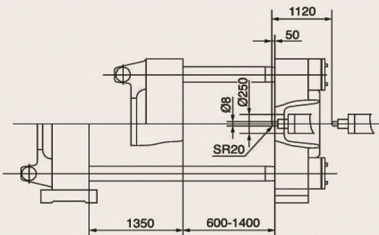


技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

| 項目Item | | 仕様 Specification | YM1500F | | |
|--------------|--------------------------------|------------------|---|------|------|
| 射出 | INJECTION UNIT | CN | A | B | C |
| スクリュー径 | Screw Diameter | mm | 110 | 120 | 130 |
| スクリューL/D比率 | Screw L/D Ratio | L/D | 25.7 | 24 | 22 |
| 理論射出体積 | Injection Volume (Theoretical) | Cm ³ | 6269 | 7460 | 8755 |
| 射出重量 | Injection Weight | g | 5705 | 6789 | 7967 |
| 射出率 | Injection Rate | g / s | 790 | 940 | 1102 |
| 射出圧力 | Injection Pressure | MPa | 205 | 172 | 146 |
| スクリュー回転速度 | Screw Speed | rpm | 90 | | |
| 型締 | CLAMPING UNIT | | | | |
| 型締力 | Clamping Force | KN | 15000 | | |
| 型開閉ストローク | Clamping Stroke | mm | 1350 | | |
| 最大型開距離 | Daylight | mm | 2750 | | |
| タイバー間隔 (H×V) | Space Between Tie Bars(HxV) | mm | 1310x1300 | | |
| 金型取付寸法 (H×V) | Platen Size (HxV) | mm | 1905x1915 | | |
| 最大金型厚さ | Max. Mold Height | mm | 1400 | | |
| 最小金型厚さ | Min. Mold Height | mm | 600 | | |
| エジェクタストローク | Ejector Stroke | mm | 360 | | |
| エジェクタ力 | Ejector Force | kN | 260 | | |
| その他 | OTHER | | | | |
| 最大ポンプ圧力 | Max. Pump Pressure | Mpa | 16 | | |
| 油圧ポンプ電動機出力 | Hydraulic Pump Motor Power | kw | 110 | | |
| ヒータ電力 | Heater Power | kw | 81.9 | | |
| 制御回路電力 | Control Circuit Power | kw | 1.2 | | |
| 総電力 | Total Electric Power | kw | 212.1 | | |
| 機械寸法 | Machine Dimensions (LxWxH) | m | 14.78 x 2.84 x 4.13 | | |
| 作動油体積 | Hydraulic Oil Tank Capacity | L | 2900 | | |
| 機械質量 | Machine Weight | ton | 83 | | |
| ダイプレート取付寸法 | Platen Dimension | |  | | |
| 最大最小金型寸法 | Mold Space Dimension | |  | | |